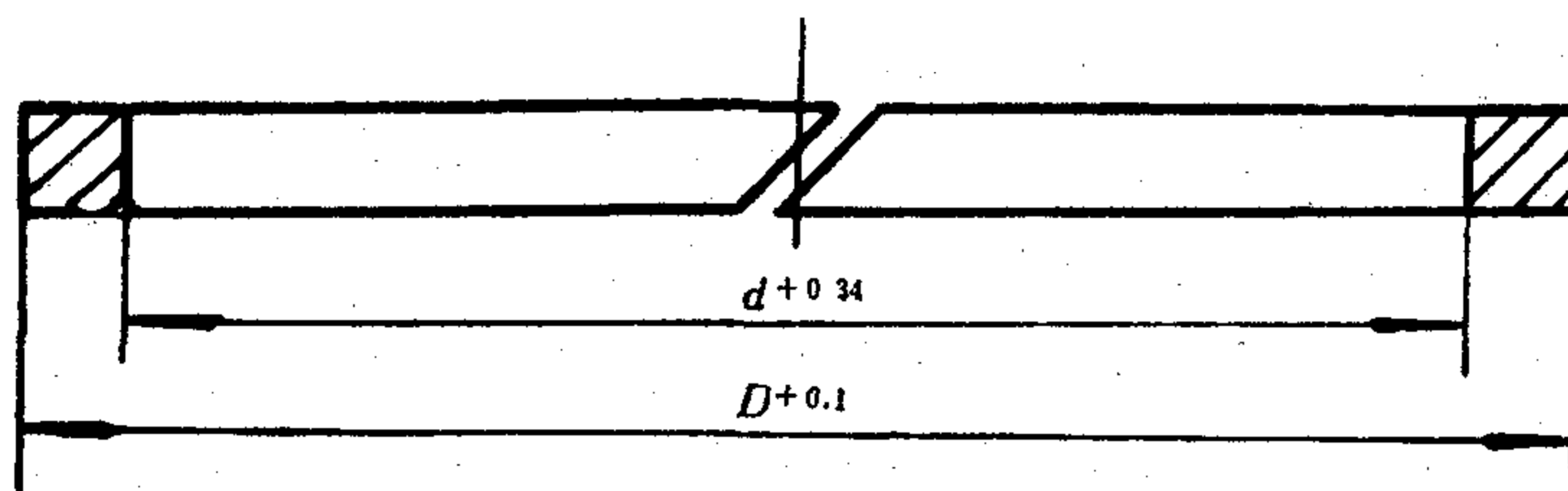


特氏汽阀涨圈修理等级

本标准适用于蒸汽机车特氏阀涨圈修理用之等级。
机车型别及尺寸规定如下表。



mm

代号	等级 机 型	0	1	2	3	4	5	6	7	8
D	FD 设计图号 YH451·06	330	331	332	333	334	335	336	337	338
d		310	311	312	313	314	315	316	317	318
适用汽室套内径		>330 ~330.5	>330.5 ~331.5	>331.5 ~332.5	>332.5 ~333.5	>333.5 ~334.5	>334.5 ~335.5	>335.5 ~336.5	>336.5 ~337.5	>337.5 ~338.5
D	QJ、JS、JF、 RM、SL 设计图号 JT235·451 ·04	300	301	302	303	304	305	306	307	308
d		280	281	282	283	284	285	286	287	288
适用汽室套内径		300 ~300.5	>300.5 ~301.5	>301.5 ~302.5	>302.5 ~303.5	>303.5 ~304.5	>304.5 ~305.5	>305.5 ~306.5	>306.5 ~307.5	>307.5 ~308.5

- 注：① 在选配涨圈时，为了使合口间隙符合使用要求，允许对开口处进行适当修整。
② 未注明的尺寸、公差、精度、材料、技术要求等按设计图纸及有关技术文件规定处理。
③ “适用汽室套内径”一栏作参考，各厂、段可按不同的使用要求选用不同等级的涨圈。

附加说明：

本标准由铁道部戚墅堰机车车辆工艺研究所提出并起草。